

## DATABLAD

### VALSEDE PRODUKTER

Legering 5011 – iltfri kobber fremstilles i en raffineringsproces der hindrer iltoptagelse.

Udtrykket ”iltfri kobber” betyder at materialet hverken indeholder ilt i form af kobberoxid (Cu<sub>2</sub>O) eller deoxideringsmiddel. Iltfri kobber har derfor en meget høj renhed. Anvendes ved krav til høj ledningsevne. Velegnet til svejsning og lodning. Er resistent mod brintskørhed.

<b>LEGERING:</b>	<b>DS 5011</b> <b>EN Cu-OF CW008A</b> <b>UNS C10200</b> <b>DIN OF-Cu 2.0040</b> <b>BS C103</b> <b>NF Cu-c1</b>
------------------	---

**Iltfri ikke deoxideret kobber.**

#### Kemisk sammensætning i %

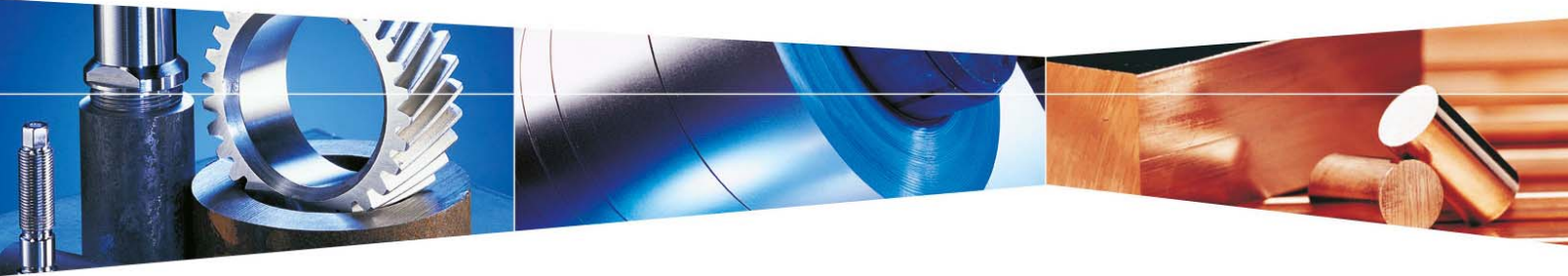
	Cu	Øvr.	Ag				
<b>Min.</b>	99,95						
<b>Max.</b>		0,03	Rest				

#### Mekaniske egenskaber for bånd og plader:

Hårdhed	R220	R240	R290	R360
Rm	220-260	240-300	290-360	≥360
Rp0,2	≤ 140	≥180	≥250	≥320
A50mm	≥33	≥8	≥4	≥2

Hårdhed	H040	H065	H090	H110
HV	45-65	65-95	90-110	≥110





<b>Fysiske egenskaber:</b>		
Elektrisk ledningsevne:	MS/m	≥58
	% IACS	100
Varmeledningsevne:	W/(m*K)	>394
Længdeudvidelses-		
koefficient (0-300°C):	10 <sup>-6</sup> /K	17,7
Vægtfylde:	g/cm <sup>3</sup>	8,94
Elasticitetsmodul:	GPa	127
<b>Formbarhed</b>		
Skærende bearbejdning (CuZn39Pb3=100)		20
Koldformbarhed		Meget god

<b>Svejsning og lodning</b>	
TIG/MIG svejsning	Meget god
Gassvejsning	God
Hårdlodning	Meget god
Blødlodning	Meget god

<b>Varmebehandling</b>	
Smeltepunkt	1083 °C
Udglødning	350-500 °C, 1-3 timer
Termisk afspænding	150-200 °C, 1-3 timer

<b>Korrosionsbestandighed</b>	
Kobber er et relativt ædelt metal og er derfor meget lidt tilbøjeligt til at reagere med omgivelserne. Som følge af dette er kobber meget korrosionsbestandigt.	
Korrosionsbestandighed for legering 5011 er:	
For spændingskorrosion:	Meget god.
For erosionskorrosion:	God

Der tages forbehold for ændringer i produktinformation, samtlige materialedata er at betragte som vejledende.



Klokkestøbervej 18 · DK-5230 Odense M  
 Tel +45 43 23 77 00 · Fax +45 66 11 08 61  
 danmark@tibnor.se · www.tibnor.dk