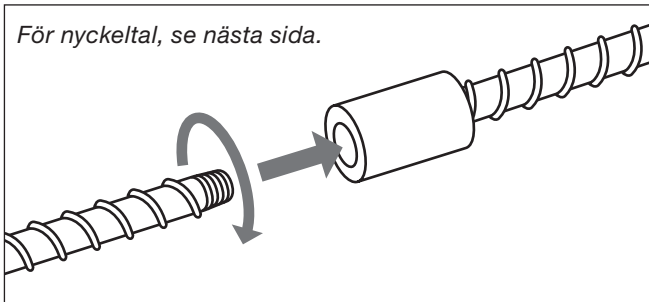


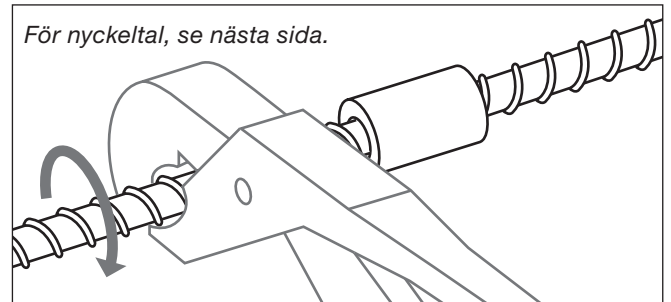
MONTERINGSANVISNING

ANCON – koniskt gängad armeringsskarv

Typ TTS och TTT

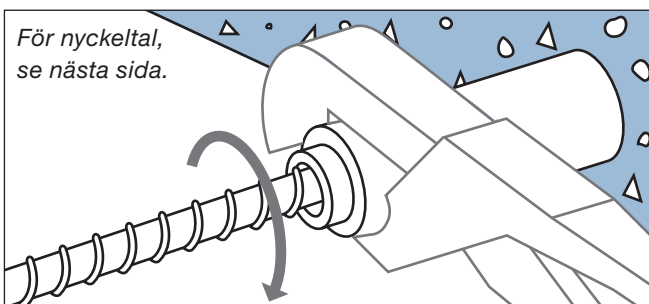
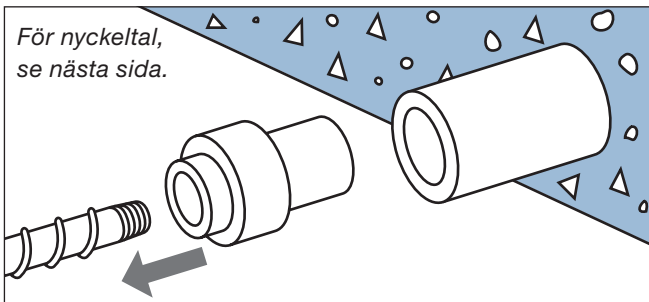


1. Kopplingen är normalt fixerad vid ett av armeringsjärnen.
2. Placera fortsättningsstången i hylsan och skruva fast stången i kopplingen.
3. Fortsätt skruva fast stången tills den är helt åtdragen.
4. För att säkerställa en korrekt installation, drag åt till det specificerade vridmomentet uppnåtts, genom att använda en kalibrerad momentnyckel.

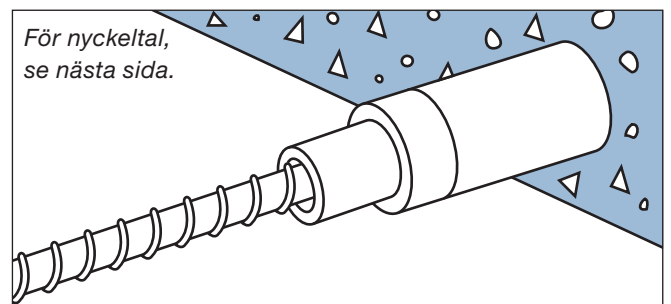
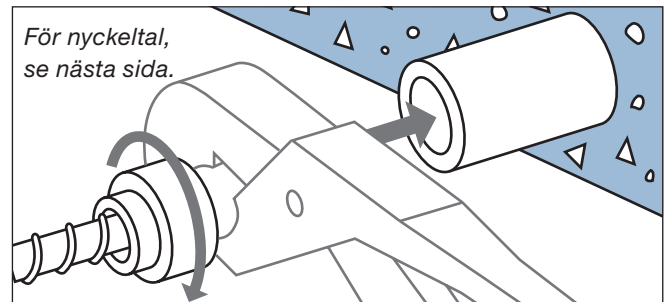


5. **OBS TTT:** Kopplingen är normalt fixerad vid det större armeringsjärnet. Om kopplingen är fixerad vid den mindre stången, så är det nödvändigt att försäkra sig om att kraften som används vid åtskruvandet av den större fortsättningsstången inte fortplantar sig genom den mindre stången.

Typ TTP



1. Positioneringskopplingens handel är vanligtvis ingjuten i betong. Handelen och låsmutter kan därefter skruvas på plats.
2. Placera förlängningsstången så nära den ingjutna hylsan som möjligt.
3. Skruva sedan in handelen och låsmuttern på förlängningsstången tills de sitter helt fast.
4. Använd en momentnyckel för att skruva åt handelen i förlängningsstången, tills det specificerade vrid-



- momentet har uppnåtts. Håll samtidigt fast förlängningsstången med en rörtång.
5. Skruva låsmuttern längs handelens gänga tills den ligger mot handelen.
6. Använd en momentnyckel för att dra åt låsmuttern till det specificerade momentet.
7. Nu ska skåran på handelens parallella gänga vara helt dold av låsmuttern.

Produkten är typgodkänd av Sitac.

Har du frågor eller synpunkter, kontakta oss på tel. 010-484 00 00.

TIBNOR

så får du marginalerna på din sida

NYCKELTAL

ANCON – koniskt gängad armeringsskarv



Typ TTS

För skarvning av stänger med samma dimension

Typ koppling Stång ø	Total längd (L) mm	Utvändig diameter (D) mm	Vridmoment vid montering (Nm)	Vikt Kg
TTS 12	58	22	60	0,09
TTS 16	70	25	110	0,17
TTS 20	74	30	165	0,26
TTS 25	90	36	265	0,43
TTS 32	112	46	285	0,86



Typ TTT

För skarvning av armeringsstål av olika dimensioner

Typ koppling Stång ø	Total längd (L) mm	Utvändig diameter (D) mm	Vridmoment vid montering (Nm)	Vikt Kg
TTT 12/16	72	25	60/110	0,21
TTT 16/20	78	30	110/165	0,29
TTT 20/25	90	36	165/265	0,48
TTT 25/32	112	46	265/285	0,98



Typ TTP

För skarvning av armeringsstål där ingen av stängerna kan roteras

Typ koppling Stång ø	Total längd (L) mm		Utvändig diameter (D) mm		Vridmoment vid montering (Nm)		Max distans Mellan stångändar	Vikt Kg
	Stängd längd	Öppen längd	D1	D2	Koppling	Låsring		
TTP 12	138	177	25	22	60	20	119	0,41
TTP 16	156	197	30	25	110	30	127	0,62
TTP 20	180	231	36	30	165	50	157	1,12
TTP 25	206	266	46	36	265	70	176	2,02
TTP 32	243	306	55	46	285	90	193	2,77

Produkten är typgodkänd av Sitac.

Har du frågor eller synpunkter, kontakta oss på tel. 010-484 00 00.



så får du marginalerna på din sida