

Typgodkännandebevis

0541/95

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan-och Bygglagen (2010:900), PBL

Ancon MBT, Armeringsskarv

Innehavare

Ancon Building Products, President Way, President Park, Sheffield S4 7UR, Storbritannien
Organisationsnummer/VAT-nummer: 210138, Tel: +44 (0) 114 275 5224,
Fax: +44 (0) 114 276 8543, E-mail: info@ancon.co.uk, Internet: www.ancon.co.uk

Information lämnas av

Halfen AB, Vådursgatan 5, 412 50 Göteborg, Sverige, Tel: +46 (0)31 98 58 00,
Fax: +46 (0)31 98 58 01, E-mail: info@halfen.se, Internet: www.halfen.se

Produkt

Ancon Tapered Thread skarv för armering bestående av hylsa av stål med en serie låsbultar som går av vid rätt inspänningsmoment och två tandade remsor placerade inuti kopplingen.
Dimensioner enligt tillhörande handlingar.

Avsedd användning

Skarvning av armeringsstål i kvalitet B500B.

Handelsnamn

Ancon MBT typ ET och C

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 1 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets föreskrifter och allmänna råd om tillämpning av europeiska konstruktionsstandarder (EKS):

EKS

Beständighet

Material

Dimensionering av betongkonstruktioner

Avdelning A, 7 §

Avdelning A, 11 §

Avdelning D, EN 1992-1-1,

Tillhörande handlingar

- MBT ET armeringskoppling - montageanvisning, märkt Rev: 11/08/14
- Ancon MBT C Armeringskoppling Installationsguide, Dimensioner 12 och 16 mm, märkt Rev: 04/09/14.
- Ancon MBT C Armeringskoppling Installationsguide, Dimensioner 20mm till 40mm, märkt Rev: 04/09/14.

Kontroll

Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2014-05-19 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: Appendix daterat 2014-07-29. Kontrollorgan: Prüfstelle für Betonstahl.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:
Ancon Building Products, Sheffield, Storbritannien

Märkning

Produkterna skall vid fabrik förseas med märkning. Märkningen utgörs av text på varje levererad förpackning/dokumentation och omfattar:

Innehavare

Boverkets inregistrerade varumärke

Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer

Produktens typbeteckning

Typgodkännandets nummer

Kontrollorgan

Ancon Building Products



SP Certifiering 1002

t.ex. ET16

0541/95

Prüfstelle für Betonstahl

Varje levererad lös enhet märks med typbeteckning och batchnummer

t.ex. ABP ET16 085W

Bedömningsunderlag

Rapport MAT1720-Issue 2, MAT2770, MAT1778-Issue 2, MAT1801-Issue 2, MAT2041-Issue 2 och MAT2121 från MTS TESTWELL LIMITED. Rapport STF20-F92060 och Project Memo daterad 1992-07-23 från SINTEF. Rapporter daterade 2014-06-03, 2014-06-26 från Prüfstelle für Betonstahl. Ritningar enligt lista daterad 2014-06-09.

Kommentarer

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2009-06-04, med giltighetstid t.o.m. 2014-06-03.

Giltighetstid

Godkännandet gäller t.o.m. 2019-09-03.

Ett typgodkännande upphör att gälla när produkten skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering

Leif Lundqvist

Krister Svensson

Typgodkännandebevis 0541/95, 2014-09-04

Projekt 4P03181 (P900204)

sid 2(2)

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

Box 857, 501 15 Borås, Sverige

Telefon: 010-516 50 00

E-post: info@sp.se

www.sp.se

Detta dokument får endast återges i sin helhet, om inte SP i förväg skriftligen godkänt annat.