

Performance Declaration



No. 0038/CPR/GBG0002013

Product/object/serial number:	
Manufacturer:	Tappers Stål Metallier
Attestation system:	2+
Certifying body:	Lloyds Register Verification 71 Fenchurch Street London ECM3 4BS United Kingdom
Certifying body No.	0038


LRQA Sweden AB has carried out an initial review and evaluation of production control, continuous surveillance of the production control and thereby issued certificate for production control (FPC) with nr. 0038/CPR/GBG0002013

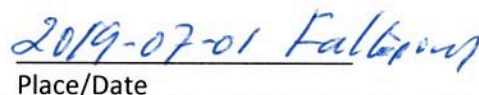
Essential characteristics	Performance	Harmonized standard
Included products	As per delivery note and invoice	EN 1090-1:2009+A1:2011
Tolerances, dimensions and shape	As per EN 1090-2 or EN 1090-3, function tolerance class 1	EN 1090-1:2009+A1:2011
Weldability	As per appropriate EN standard	EN 1090-1:2009+A1:2011
Fracture toughness	Steel: As per appropriate EN standard Aluminium: No declaration required	EN 1090-1:2009+A1:2011
Load-bearing capacity	Any dimensioning to be provided by purchaser Production as per EN 1090-2 or EN 1090-3 plus delivery note and invoice	EN 1090-1:2009+A1:2011
Flammability	Material class A1	EN 1090-1:2009+A1:2011
Release of cadmium	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Radioactive radiation	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Impact resistance	As per appropriate EN standard	EN 1090-1:2009+A1:2011
Resistance to corrosion	Any surface treatment as per delivery note and invoice Sand blasting: SA 2.5 and painting as per EN10238	EN 1090-1:2009+A1:2011

The performance of the product identified above is in conformance with the performance identified in the table above.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of Tibnor AB. Signed on behalf of the manufacturer by:

Håkan Lindqvist, MD


Signature


Place/Date

Prestandadeklaration



Nr: 0038/CPR/GBG0002013

Produkt/objekt/serienummer:	
Tillverkare:	Tappers stål Metaller
System för bestyrkande:	2+
Anmält organ:	Lloyds Register Verification 71 Fenchurch Street London ECM3 4BS United Kingdom
Anmält organ Nr	0038

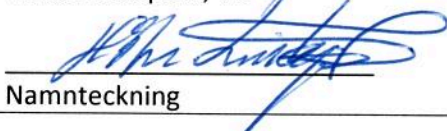
LRQA Sweden AB har utfört initial revision och bedömning av tillverkningskontrollen, samt utfört fortlöpande övervakning av tillverkningskontrollen och därmed utfärdat certifikat för tillverkningskontrollen (FPC) med nr 0038/CPR/GBG0002013

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad standard
Ingående produkter	Enligt följesedel och faktura	EN 1090-1:2009+A1:2011
Toleranser för mått och form	Enligt EN 1090-2 alt EN 1090-3, funktionstolerans klass 1	EN 1090-1:2009+A1:2011
Svetsbarhet	Enligt respektive EN-standard	EN 1090-1:2009+A1:2011
Brottseghet	Stål: Enligt respektive EN-standard Aluminium: Krävs ej deklARATION	EN 1090-1:2009+A1:2011
Bärförmågeegenskaper	Ev. dimensionering tillhandahålls av köparen. Tillverkning enligt EN 1090-2 alt EN 1090-3 samt följesedel och faktura	EN 1090-1:2009+A1:2011
Reaktion vid brandpåverkan	Materialklass A1	EN 1090-1:2009+A1:2011
Frigörande av cadmium	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Radioaktiv strålning	NPD	EN 1090-1:2009+A1:2011
Slaghållfasthet	Enligt respektive EN-standard	EN 1090-1:2009+A1:2011
Beständighet	Ev ytbehandling enligt följesedel och faktura. Blästring: SA 2,5 samt målning enligt EN10238	EN 1090-1:2009+A1:2011

Prestandan för produkten identifierad ovan är i överensstämmande med deklarerad prestanda identifierade i tabellen ovan.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av Tibnor AB. Undertecknat för tillverkaren av:

Håkan Lindqvist, VD


Namnteckning

2019-07-01 Fallepårg
Ort/Datum