

Yüksek akma dayanımının avantajları

Daha yüksek akma dayanımlı bir çeliğe geçmek, daha yüksek performanslı tasarımlara ve yük taşıma kapasitesinin artmasına olanak tanır. Gerilimlerin daha yüksek olabilmesi, daha ince çeliklerin kullanılmasını sağlar. Bu da birçok ek avantaj sunar:

- Başlangıç noktasına bağlı olarak, tasarımcılar çelik yapıların ağırlığını %40'a varan oranlarda düşürebilir
- Eğer parçalar kaynaklırsa, kaynak süresi ve kaynak sarf malzemelerinin miktarı önemli ölçüde azalır

Akma dayanımı, çeliğin plastik deformasyona uğramadan önce alabileceği gerilimi ifade eder. Akma noktasının altındayken çelik, yükü kaldırdığında yine ilk baştaki şekline geri döner.

Equalizer - Dengeyi buldu



Equalizer 36 sıralı ekim makinesi, mümkün olduğunca hafif ve güçlü olmak için Strenx® 700 Boru ve kutu profil kullanıyor.

SAYILARLA AVANTAJLAR

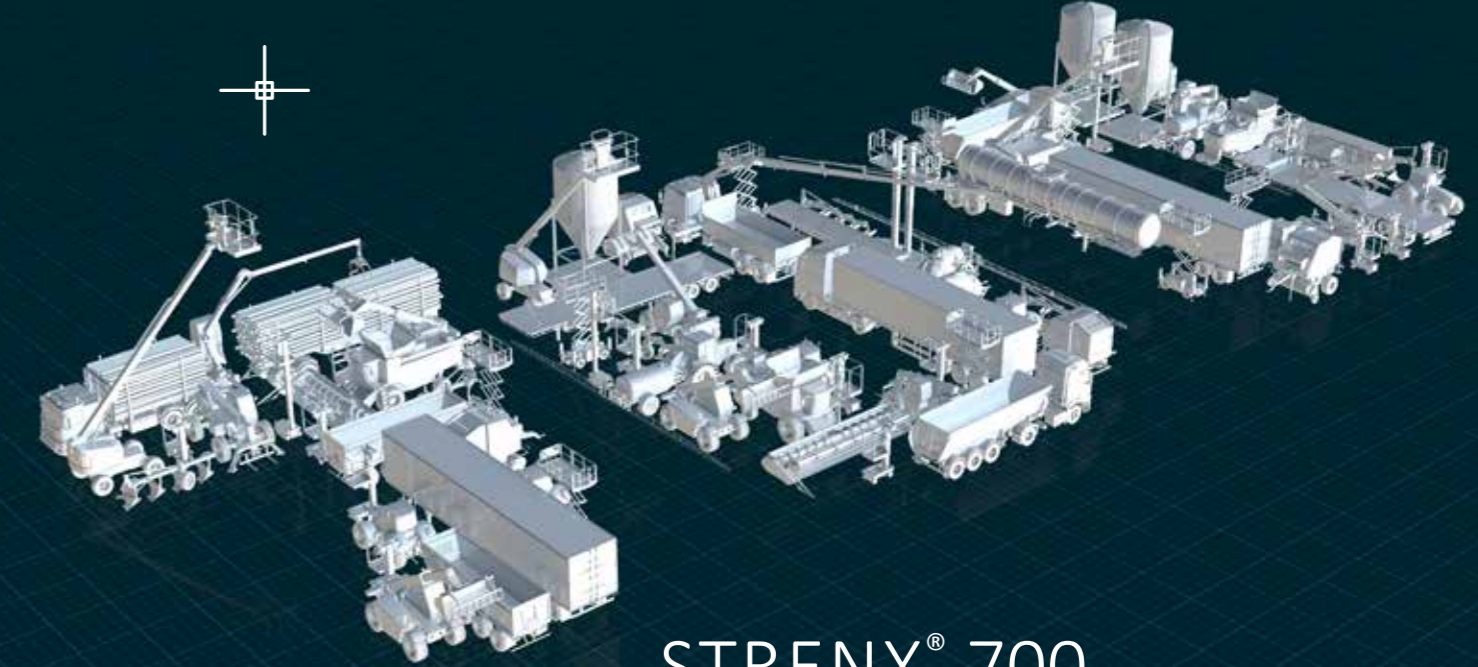
- Bir çiftçi saatte 5 hektar ekim yapabilir
- Ekim mevsiminde 400 litreden fazla dizel tasarrufu yapılabilir
- S355 standart kalite çelik kullanan eski tasarıma oranla ağırlıkta %40 civarında düşüş sağlandı

“Gelişigüzel ağırlık eklemeyezsiniz, yoksa toprağın içinden geçmek için bile çok yüksek beygirgücüne ihtiyaç duyan, kullanışsız bir makineniz olacaktır. Makinenin işini tam yapmasını istiyorsanız, hem olabildiğince hafif, hem olabildiğince güçlü olmasını sağlamalısınız.”

diyor Equalizer Genel Müdürü Gideon Schreuder.

Olayla ilgili tüm ayrıntılar için: www.strenx.com.tr

STRENX®
PERFORMANCE STEEL



STRENX® 700 PERFORMANSI ZİRVEYE TAŞIR

Strenx® 700, yüksek dayanımlı çeliklerle tasarım yaparken yeni standardınızdır. Ama bununla da kalmıyor!

SSAB

Bu yüzden ona performans çeliği diyoruz.

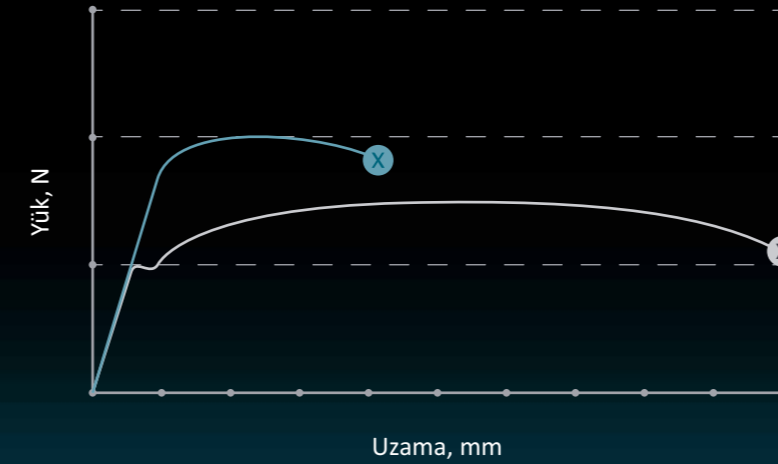
700 MPa ve üzeri akma dayanımı, yüksek dayanımlı çelikte yapılan tasarımlarda yeni standarttır. Eğer daha düşük dayanımlı bir çelik kullanıyorsanız ürünleriniz büyük olasılıkla tam potansiyeline ulaşamıyordur. Strenx® ürünlerinizi sıradanlığın çok üzerine çıkarır.



strenx.com.tr

Akma dayanımını anlama

700 MPa akma dayanımlı çeliğe, S355 çeliktan çok daha fazla gerilim uygulanabilir. Bu sayede ya aynı yük düzeylerinde daha ince ebatlar kullanılabilir, ya da aynı ebatlar kullanılıyorsa yük düzeyi artırılabilir. Her iki durumda da, daha yüksek bir akma dayanımı hem üretimi hem performansı iyileştirecektir.



Performans yükseltmesine hazır

Ürün	Kalınlık aralığı [mm]	Akma dayanımı R _{p0.2} min [MPa]	Çekme dayanımı R _m [MPa]	Uzama A _g min t ≥ 3 mm [%]	Bükme min iç yarıçapı/t her iki yönde 3 < t ≤ 6 mm	Karbon Eşdeğeri CET/CEV t ₀ t-6 mm [%]	Darbe tokluğu Charpy V min [J/°C]
Strenx® 700MC D	2-8	700	750-950	12	1,2	0,25/0,39	40/-20
Strenx® 700MC D	8,1-10	680	750-950	12	*	...	40/-20
Strenx® 700MC Plus	3-8	700	750-950	13	1,0	0,24/0,38	40/-60
Strenx® 700MC Plus	8,1-12	680	750-950	13	*	...	40/-60

Ürün	Kalınlık aralığı [mm]	Akma dayanımı R _{p0.2} min [MPa]	Çekme dayanımı R _m [MPa]	Uzama A ₈₀ min [%]	Bükme min iç yarıçapı/t her iki yönde [mm]	Karbon Eşdeğeri CET/CEV maks [%]
Strenx® 700 CR	0,7-2,1	700	1000-1200	7	2,0	0,29/0,40

Ürün	Kalınlık aralığı [mm]	Akma dayanımı R _{p0.2} min [MPa]	Çekme dayanımı R _m [MPa]	Uzama A _g min [%]	Bükme min iç yarıçapı/t enine/boyuna 8 ≤ t < 15 [mm]	Karbon Eşdeğeri CET/CEV maks t=10 mm [%]	Darbe tokluğu Charpy V min [J/°C]
Strenx® 700 E	4-53	700	780-930	14	1,5/2,0	0,32/0,49	69/-40
Strenx® 700 E	53,1-100	650	780-930	14	*	...	69/-40
Strenx® 700 E	100-160	650	710-900	14	*	...	69/-40

* Ürünlerle ilgili daha fazla büküm bilgisi için bkz. ssab.com.tr

